



せいけつ ゆた く さいしん ぎじゅつ
清潔で豊かな暮らしを最新の技術で守ります。

おお ち
邑智クリーンセンター
リサイクルセンター・リサイクルプラザ



リサイクルセンター

施設概要

■処理能力

プラスチック……1.5t/日(5時間)

ペットボトル……0.2t/日(5時間)

■処理方式

プラスチック……選別・圧縮梱包方式

ペットボトル……選別・圧縮梱包方式

処理するもの

①容器包装(プラスチック)

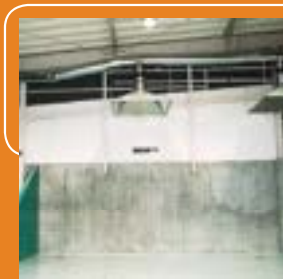
②ペットボトル

③容器包装(紙)

④紙パック

古紙類(⑤新聞 ⑥段ボール ⑦雑誌など)

① 容器包装(プラスチック)の処理の流れ



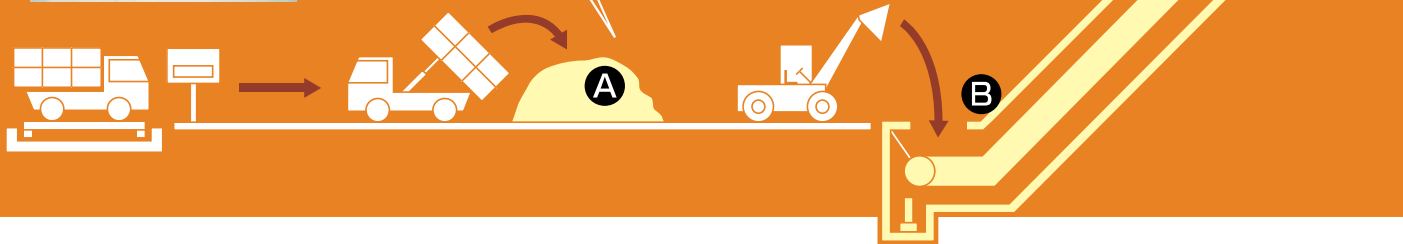
A 受入れ貯留スペース

持ち込まれたプラスチックごみの重さをはかって、ためておきます。

B 受入れ供給コンベヤ・破袋機



受入れホッパに入れたプラスチックをコンベヤで運びます。



② ペットボトルの処理の流れ

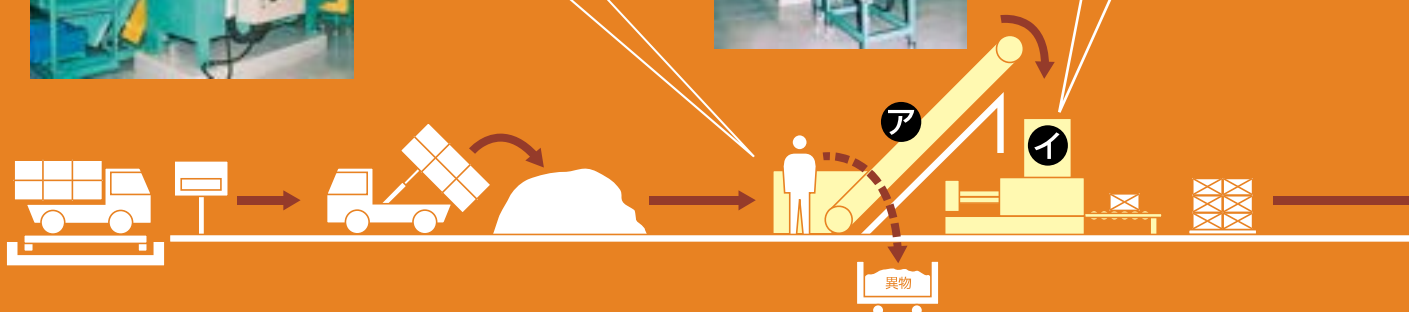
A 受入れホッパ・受入れ供給コンベヤ



ペットボトル以外のごみをとりのぞいた後、圧縮梱包機に送ります。

イ ペットボトル圧縮梱包機

ペットボトルを決まった大きさにつぶして、袋につめます。





て せんべつ

③ 手選別コンベヤ

プラスチック以外のごみを手で分けます。

あつしゆくこんぼうき

④ 圧縮梱包機

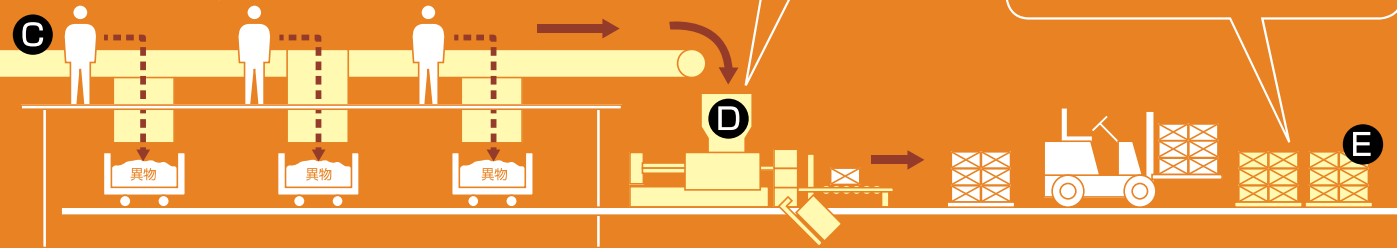
手で分けられたプラスチックを決められた大きさにつぶして袋につめます。

圧縮後

あつしゆくせいけいひんちりゅう

⑤ 圧縮成形品貯留ヤード

袋につめて保管します。この後、リサイクルの会社へ出します。



あつしゆくせいけいひんちりゅう

⑥ 圧縮成形品貯留ヤード

袋につめて、保管します。この後、リサイクルの会社へ出します。



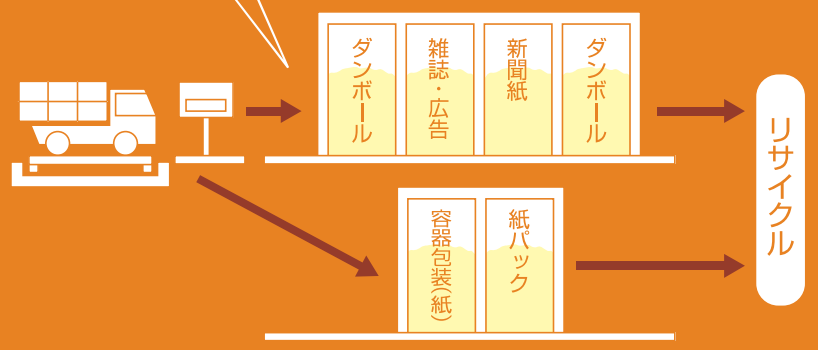
よう き ぼうそう かみ かみ

③ 容器包装 (紙) ④ 紙パック

こしるい しんぶんし ざっし こうこく しょり なが

古紙類 (⑤ 新聞紙 ⑥ ダンボール ⑦ 雑誌・広告) の処理の流れ

容器包装 (紙)・紙パック・新聞紙・ダンボール・雑誌・広告は、それぞれの倉庫にためて、リサイクルの会社へ回収されます。



リサイクルプラザ

施設概要

■処理能力……………5t/日

■処理方式

資源ごみ(空ビン類)…手選別+ガラスビン自動色選別

資源ごみ(空缶類)……磁力選別+アルミ選別+圧縮

不燃ごみ……………破碎+磁力選別+不燃可燃選別+アルミ選別+圧縮

粗大ごみ……………切断機+破碎+磁力選別+不燃可燃選別+アルミ選別+圧縮

処理するもの

⑧ビン

⑨カン

⑩不燃ごみ

⑪粗大ごみ

⑫有害ごみ

⑧ビン ⑨カンの処理の流れ

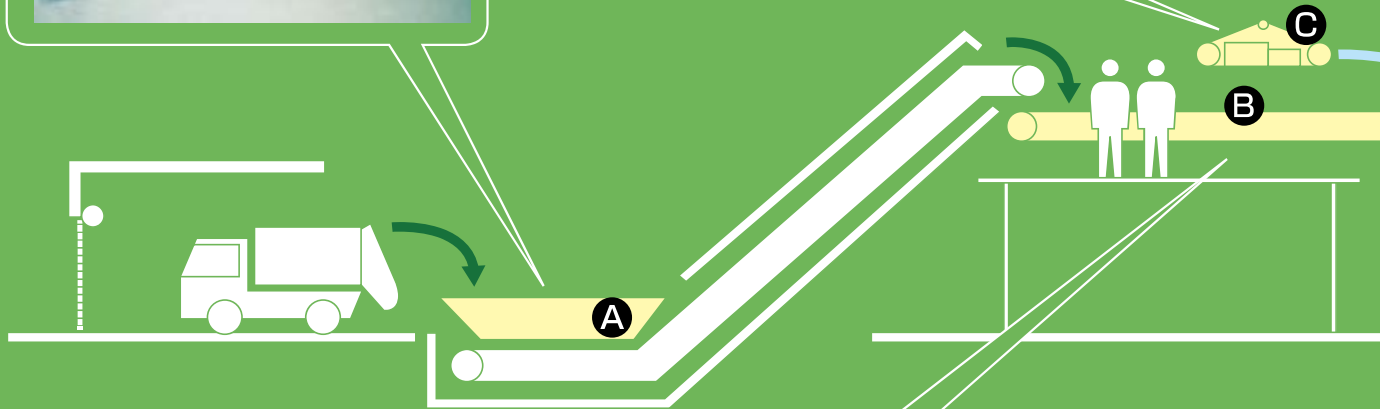
A 資源ごみ受入れホッパ

カン・ビン以外のごみを取りのぞきます。



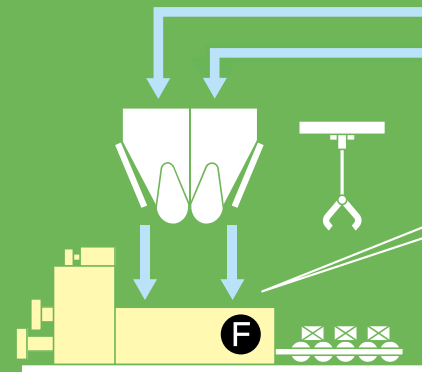
C 資源ごみ磁選機

磁石を使って、カン・ビンの中から鉄を取りのぞきます。



B 資源ごみ手選別装置

運ばれてきたカン・ビンの中のごみを、もう一度手で分別します。



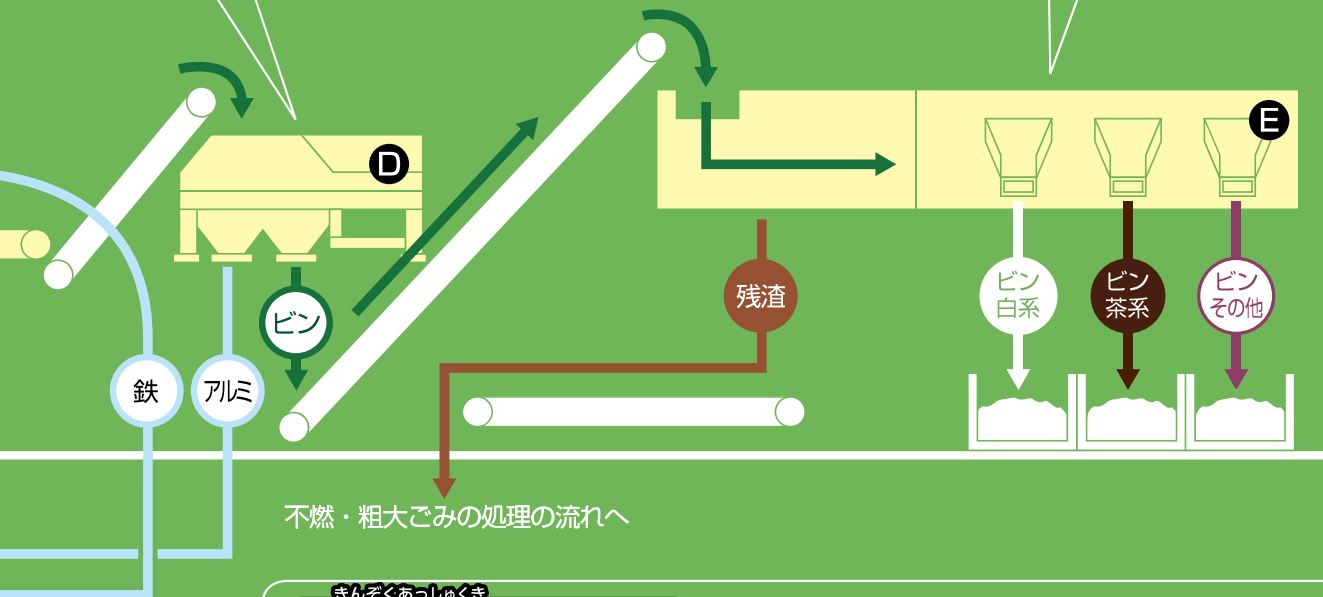


D 資源ごみ
アルミ選別機

鉄がのぞかれた後、アルミとビンが残ります。それを機械でアルミとビンに分けます。

E ガラスビン自動色別選別装置

運ばれてきたビンを整列させてビンに光を当てて、色を白・茶・その他の3種に色分けし、色ごとに溜めるスペースに送ります。



F 金属圧縮機

鉄とアルミをそれぞれ四角く固めます。



ふねん そだい しょり なが
⑩不燃ごみ ⑪粗大ごみ の処理の流れ

せつだんき
A 切断機

大きな不燃・粗大ごみは回転破碎機に入る大きさに切断します。



ふねん そだい うけい
B 不燃・粗大ごみ受入れホッパ

搬入された不燃・粗大ごみおよび切断機で切断されたごみが投入されます。この段階で不適物・危険物の除去を行います。



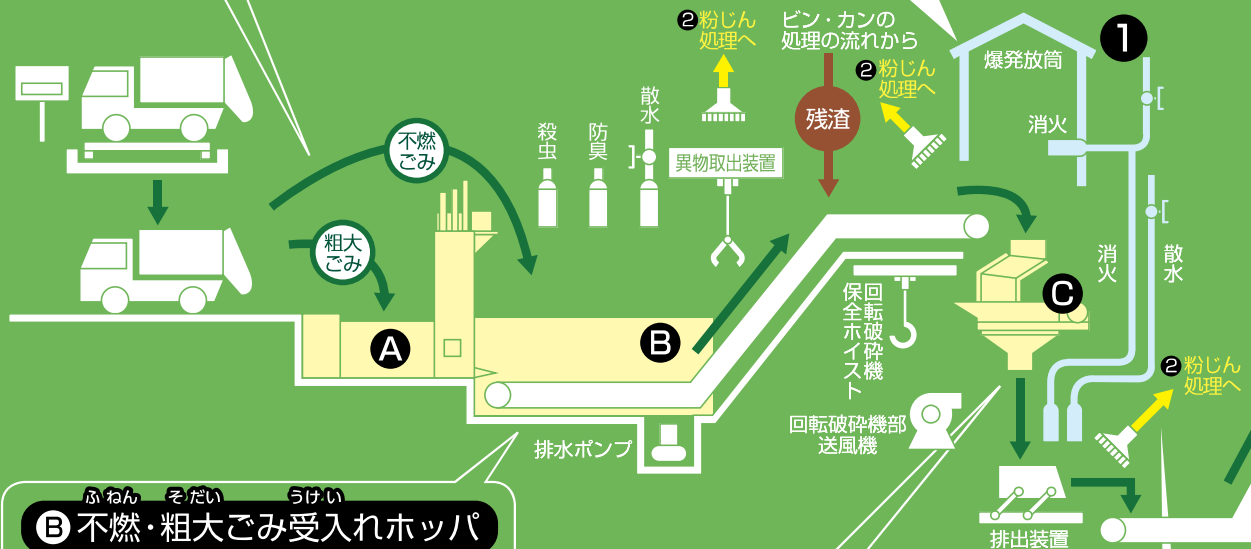
かいてん はさいき
C 回転破碎機

搬送された不燃・粗大ごみを鋼鉄のハンマーを高速で回転させる事で小さくして、不燃・粗大ごみに含まれる鉄類やアルミ類を回収しやすくする装置です。



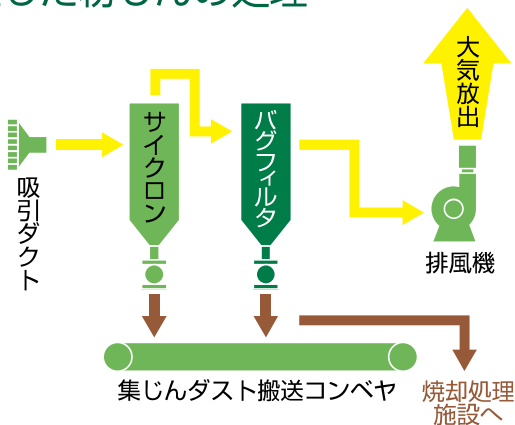
① 万全の安全対策

万一、爆発物が回転破碎機に混入した際の爆発対策、火災発生を監視・防止するガス探知機および消火ノズル等の安全対策を施してあります。また、各所にテレビカメラを配置し、ごみの流れを中央制御室で監視することができます。



② 施設内で発生した粉じんの処理

受入供給・破碎から選別までに発生する粉じんは、吸引ダクトからサイクロンと袋フィルタで集めます。



袋フィルタ

不燃・粗大ごみを処理する時、多量の粉じんが発生します。それを吸引、ろ過し、粉じんを除去することにより環境を守る役目をする装置です。



D 不燃・粗大ごみ磁選機

破碎された不燃・粗大ごみの中から、磁石を利用して鉄類を回収する装置です。



E 不燃物・可燃物等選別装置

鉄類が回収された後の不燃・粗大ごみが投入され、不燃物と可燃物・アルミ類に選別する装置です。



G 風力選別機

磁選機で磁石により選別された鉄類に付着している可燃物を風力により分離する装置です。



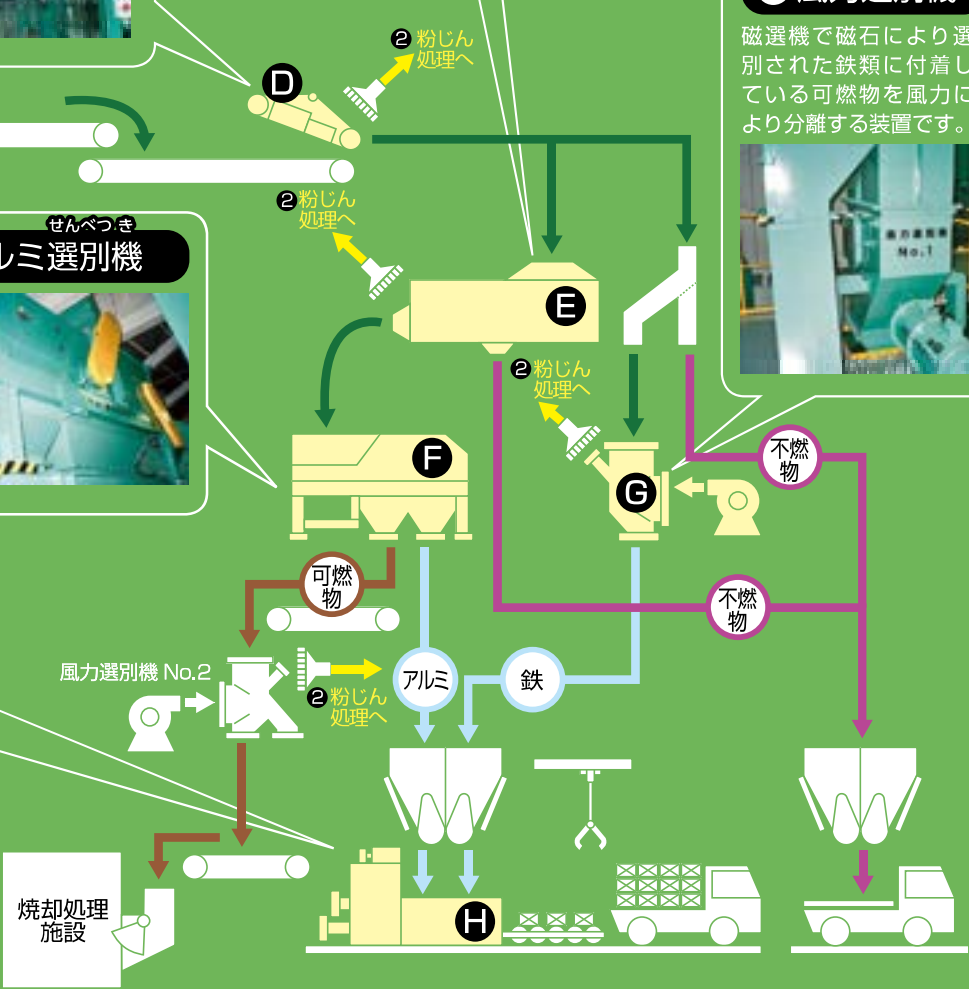
F 不燃・粗大ごみアルミ選別機

鉄類を回収し、不燃物が除去され、アルミ類と可燃物が投入されます。その中から、磁力と遠心力によってアルミ類と可燃物に選別する装置です。

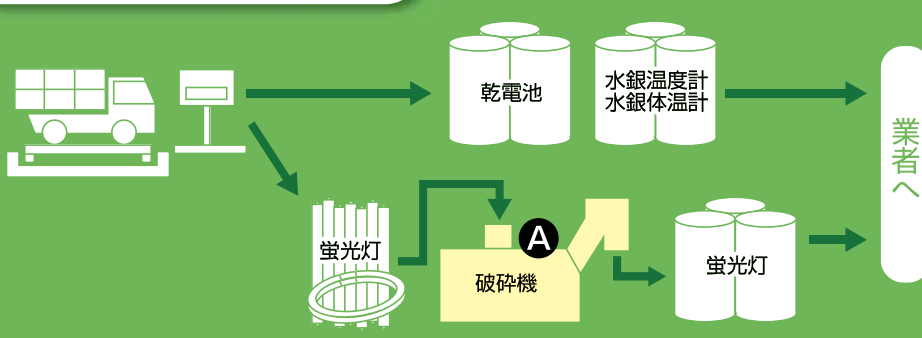


H 金属圧縮機

資源ごみ、不燃・粗大ごみから回収した鉄、アルミを固める装置です。



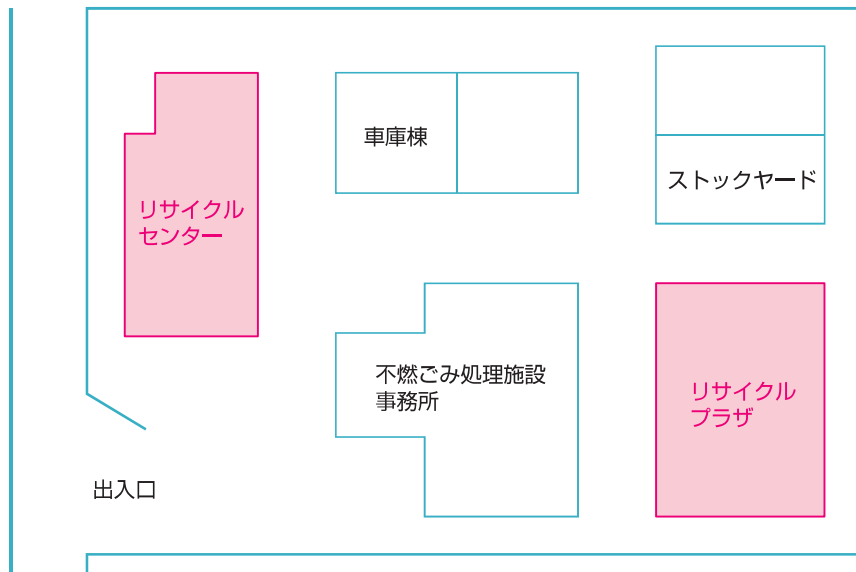
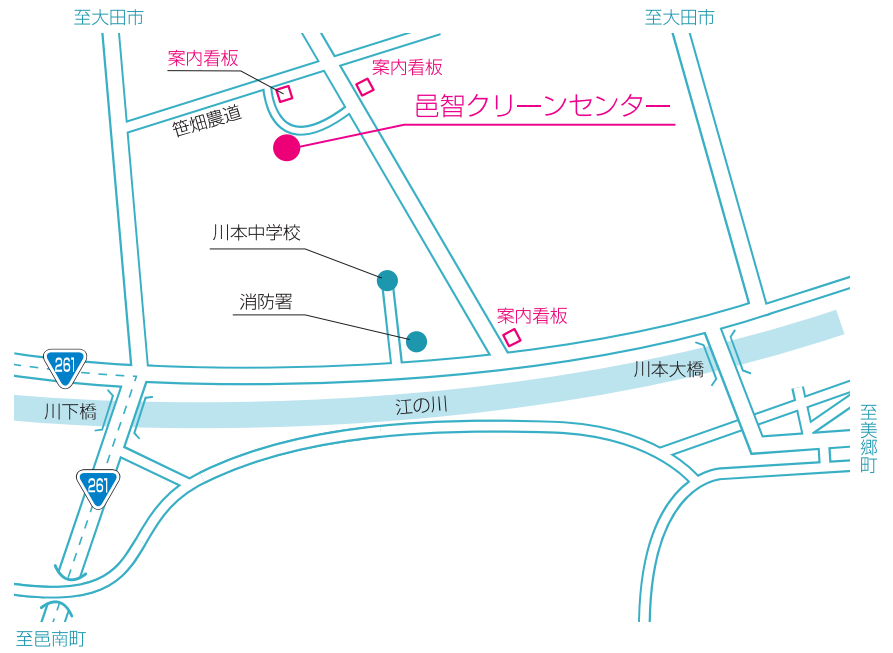
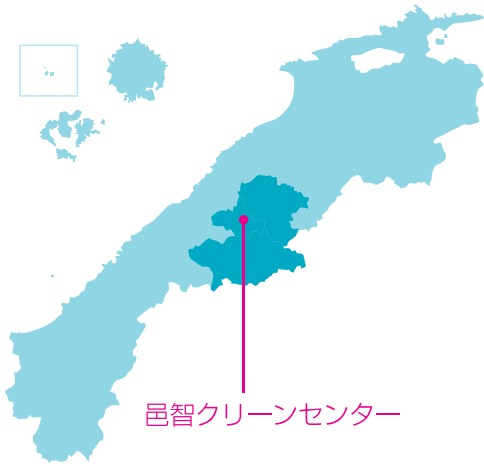
12 有害ごみの処理の流れ



A 蛍光灯破碎機

蛍光灯を小さく壊す装置です。装置の外にごみが出ないしくみになっています。





事業主体 邑智郡総合事務組合
〒 696-0001 島根県邑智郡川本町大字川本 332 番地 15 号
TEL 0855-72-2777
〔管理事務所〕
〒 696-0004 島根県邑智郡川本町大字川下 879 番地 8
TEL 0855-72-1701 FAX 0855-72-2270

事業所 邑智クリーンセンター 不燃ごみ処理施設
〒 696-0004 島根県邑智郡川本町大字川下 3083 番地 6