



清潔で豊かな暮らしを最新の技術で守ります。

邑智クリーンセンター(不燃ごみ処理施設)

リサイクルセンター・リサイクルプラザ



リサイクルセンター

施設概要

■処理能力

プラスチック……1.5t/日(5時間)

ペットボトル……0.2t/日(5時間)

■処理方式

プラスチック……選別・圧縮梱包方式

ペットボトル……選別・圧縮梱包方式

処理するもの

①容器包装(プラスチック)

②ペットボトル

③容器包装(紙)

④紙パック

古紙類(⑤新聞 ⑥段ボール ⑦雑誌など)

①容器包装(プラスチック)の処理の流れ



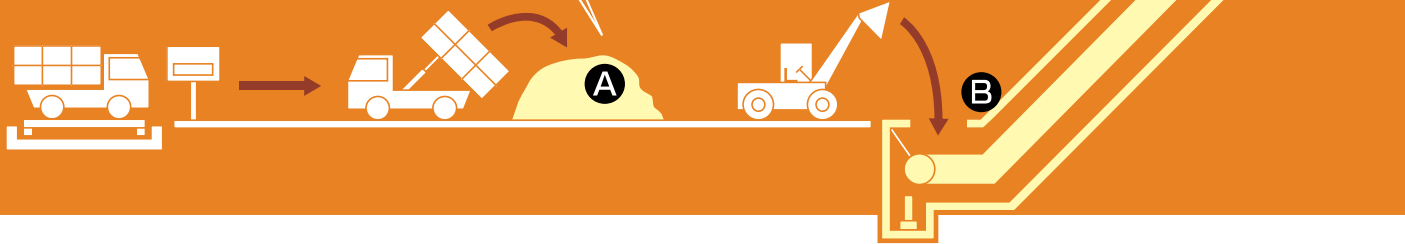
A 受入れ貯留スペース

搬入されたプラスチックを計量後に一時貯留します。

B 受入れ供給コンベヤ・破袋機



受入れホッパに投入したプラスチックを手選別コンベヤに送ります。



②ペットボトルの処理の流れ

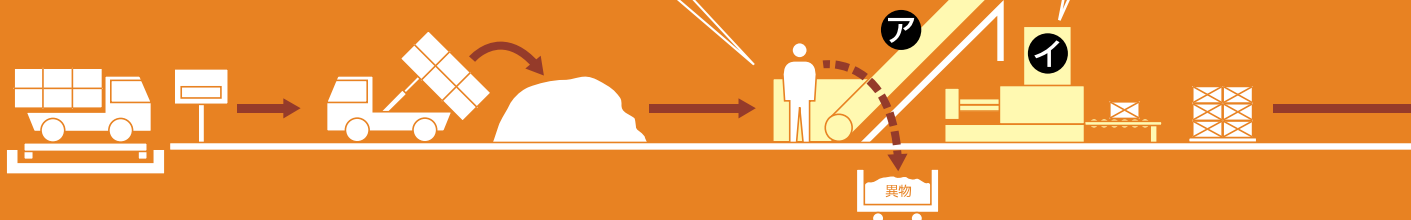
A 受入れホッパ・受入れ供給コンベヤ



搬入されたペットボトルの中の異物を取り除いた後、圧縮梱包機に送ります。

イ ペットボトル圧縮梱包機

選別されたペットボトルを所定の大きさに圧縮して梱包します。





㉔ 手選別コンベヤ

不燃系異物・可燃系異物を選別します。



㉕ 圧縮梱包機

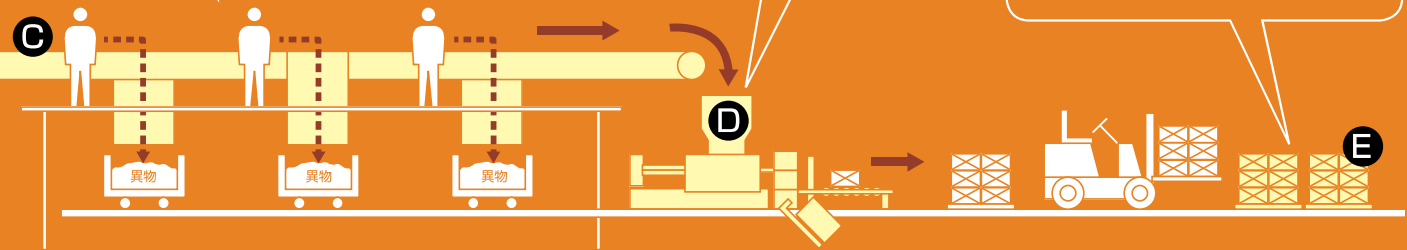
選別されたプラスチックを所定の大きさに圧縮して梱包します。



圧縮後

㉖ 圧縮成形品貯留ヤード

圧縮梱包品を一時貯留します。



㉗ 圧縮成形品貯留ヤード

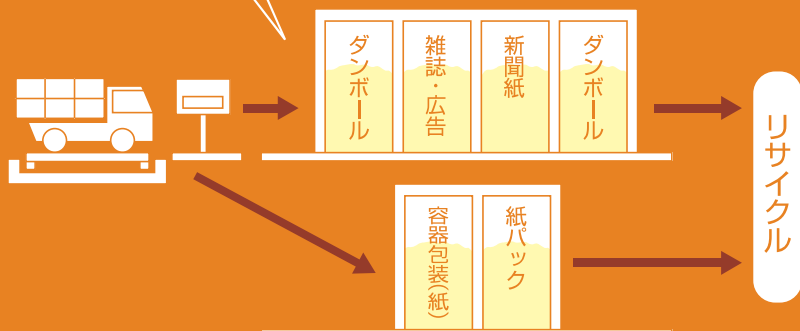
圧縮梱包品を一時貯留します。



③ 容器包装 (紙) ④ 紙パック

古紙類 (⑤ 新聞紙 ⑥ ダンボール ⑦ 雑誌・広告) の処理の流れ

容器包装 (紙)・紙パック・新聞紙・ダンボール・雑誌・広告は、それぞれの貯留ヤードに運ばれ、リサイクル業者に回収されます。



リサイクルプラザ

施設概要

■処理能力……………5t/日

■処理方式

資源ごみ(空ビン類)…手選別+ガラスビン自動色選別

資源ごみ(空缶類)……磁力選別+アルミ選別+圧縮

不燃ごみ……………破碎+磁力選別+不燃可燃選別+アルミ選別+圧縮

粗大ごみ……………切断機+破碎+磁力選別+不燃可燃選別+アルミ選別+圧縮

処理するもの

⑧ビン

⑨カン

⑩不燃ごみ

⑪粗大ごみ

⑫有害ごみ

⑧ビン ⑨カン の処理の流れ

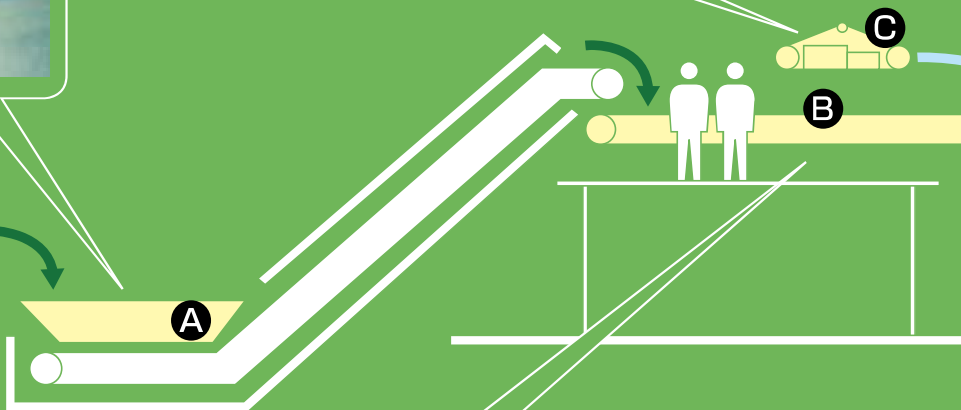
A 資源ごみ受入れホッパ

搬入された資源ごみ(カン・ビン)はプラットフォーム上で破袋した後、不適物を除去し、受入ホッパ内に投入します。



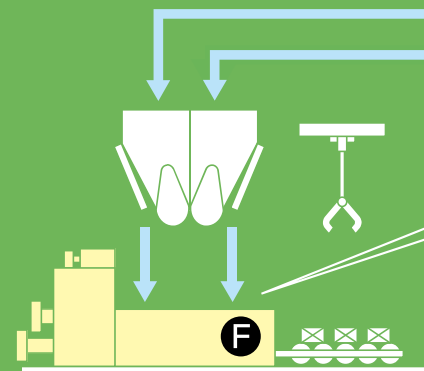
C 資源ごみ磁選機

磁力を利用して資源ごみの中から、鉄類を吸引回収する装置です。



B 資源ごみ手選別装置

搬送されてきた資源ごみは装置のスピードを調整しながら職員の手で、再度不適物を除去します。





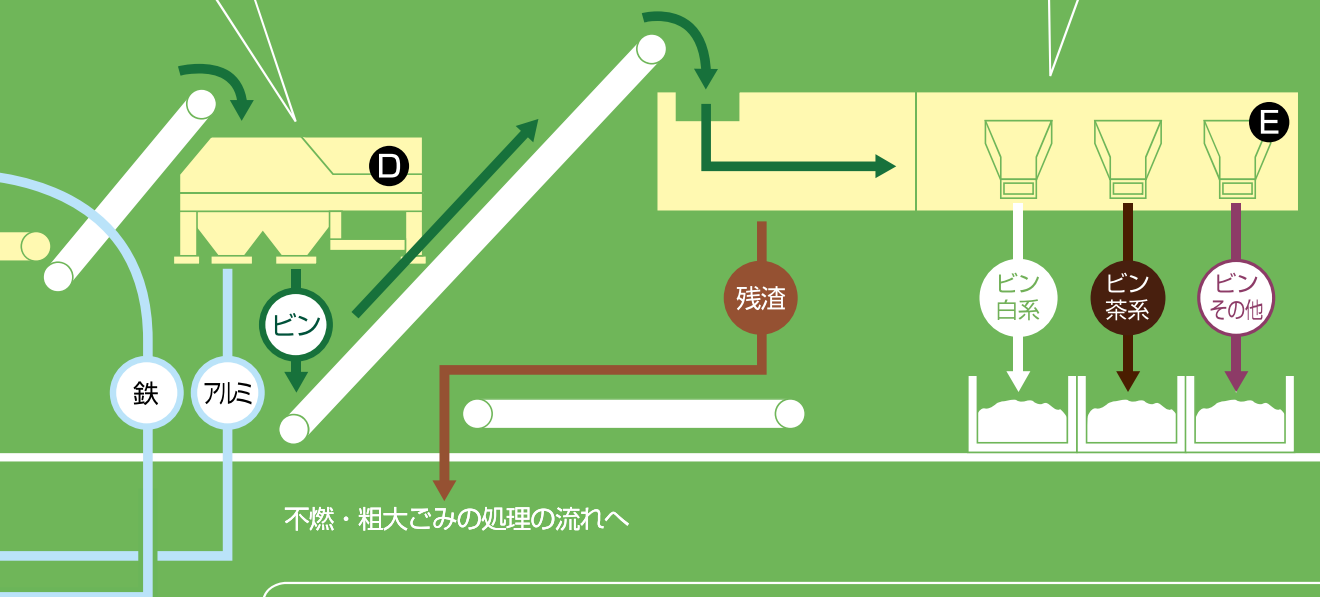
D 資源ごみ アルミ選別機

資源ごみの中から鉄類が回収され、アルミ類とビンが投入されます。その中から磁力と遠心力を利用してアルミ類とビンに選別する装置です。

E ガラスビン自動色別選別装置



搬送されたビンは装置中の振動コンベヤにより小さなカレットは除去され、整列コンベヤでビンの重なりを 방지し整列を行います。その後、搬送コンベヤで計測部を通過する時、ビンを通過する光をカメラで受け、1個のビンで数カ所の計測を行い、識別制御盤により判定を行い、その指示に基づき白ビン、茶ビン、その他ビンに選別する装置です。



F 金属圧縮機

回収された鉄類とアルミ類を油圧を利用して成形品とし、ごみの減容化を行う装置です。



⑩不燃ごみ ⑪粗大ごみ の処理の流れ

A 切断機

大型不燃・粗大ごみを油圧の力で回転破碎機に投入できるサイズに切断します。



B 不燃・粗大ごみ受入れホッパ

搬入された不燃・粗大ごみおよび切断機で切断されたごみが投入されます。この段階で不適物・危険物の除去を行います。



C 回転破碎機

搬送された不燃・粗大ごみを鋼鉄のハンマーを高速で回転させる事で小さく破碎し、不燃・粗大ごみに含まれる鉄類やアルミ類を回収しやすくする装置です。

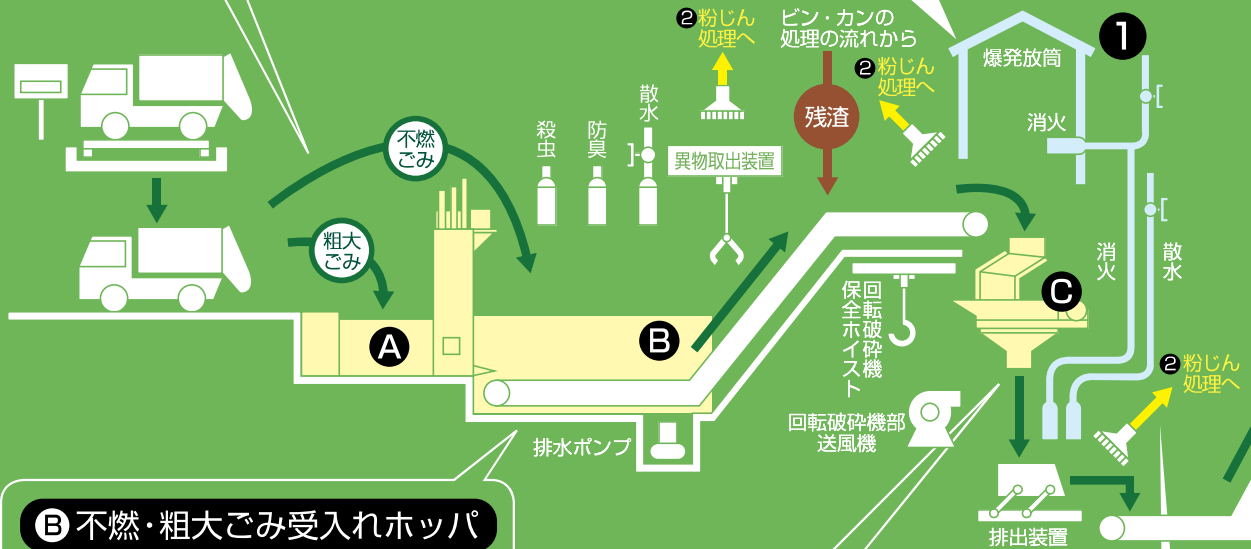


① 万全の安全対策

万一、爆発物が回転破碎機に混入した際の爆発対策、火災発生を監視・防止するガス探知機および消火ノズル等の安全対策を施してあります。また、各所にテレビカメラを配置し、ごみの流れを中央制御室で監視することができます。

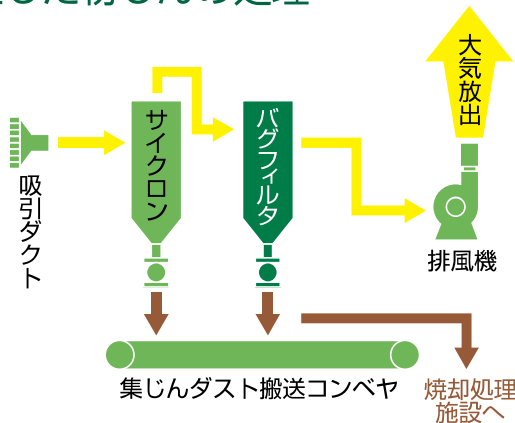


中央制御室



② 施設内で発生した粉じんの処理

受入供給・破碎から選別に至るまでに発生する粉じんは、吸引ダクトからサイクロンとバグフィルタで捕集され、二次公害の発生を防止し、施設内の環境を良好に保ちます。



バグフィルタ

不燃・粗大ごみを処理する時、多量の粉じんが発生します。それを吸引、ろ過し、粉じんを除去することにより環境を守る役目をする装置です。



D 不燃・粗大ごみ磁選機

破碎された不燃・粗大ごみの中から、磁力を利用して鉄類を吸引回収する装置です。



E 不燃物・可燃物等選別装置

鉄類が回収された後の不燃・粗大ごみが投入され、不燃物と可燃物・アルミ類に選別する装置です。



G 風力選別機

磁選機で磁力により選別された鉄類に付着している可燃物を風力により分離する装置です。



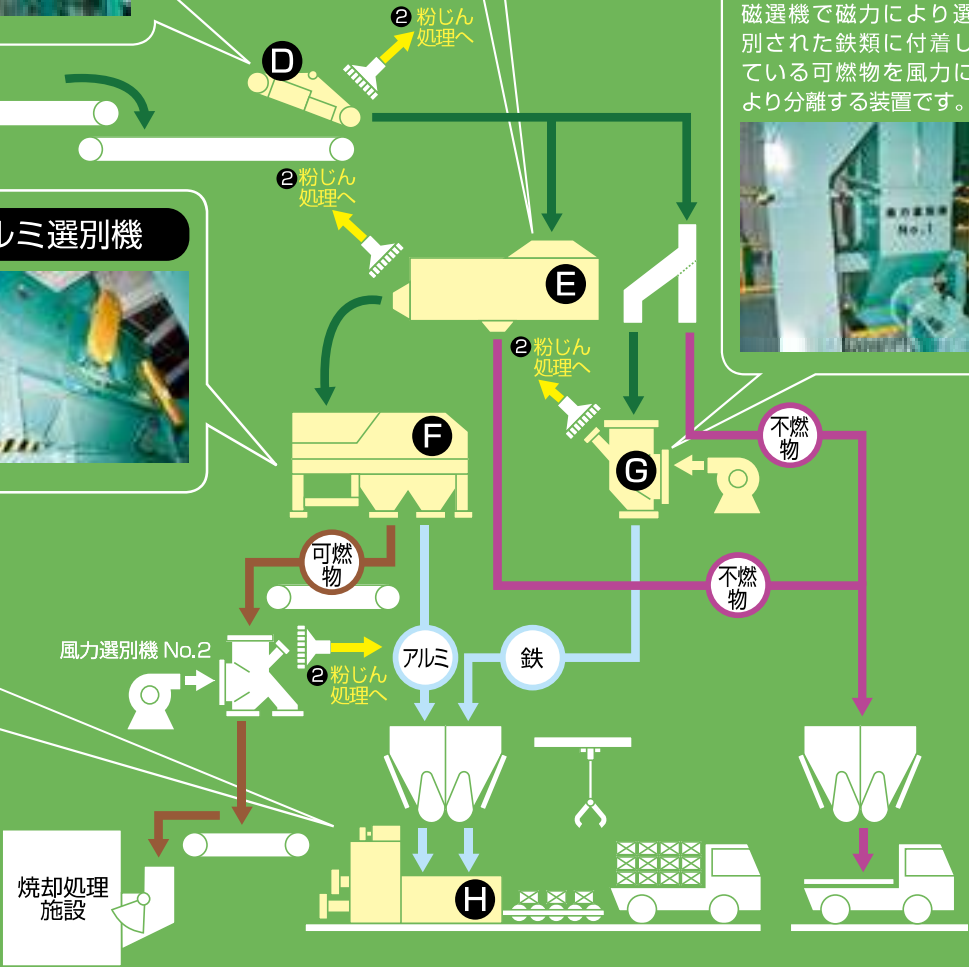
F 不燃・粗大ごみアルミ選別機

鉄類を回収し、不燃物が除去され、アルミ類と可燃物が投入されます。その中から、磁力と遠心力によってアルミ類と可燃物に選別する装置です。

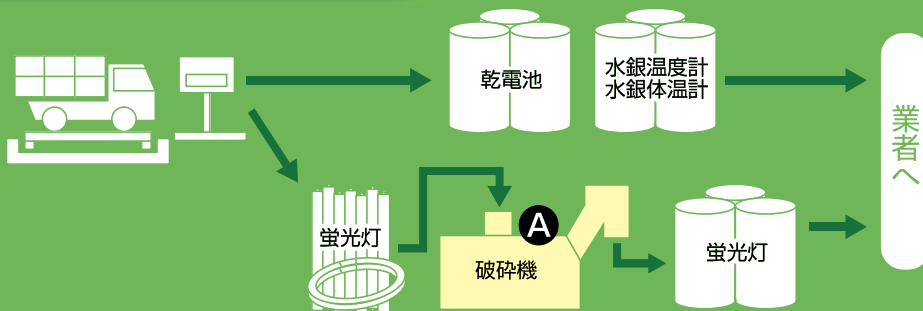


H 金属圧縮機

資源ごみ、不燃・粗大ごみを処理する過程で回収された鉄類とアルミ類を油圧を利用して成形品とし、ごみの減容化を行う装置です。



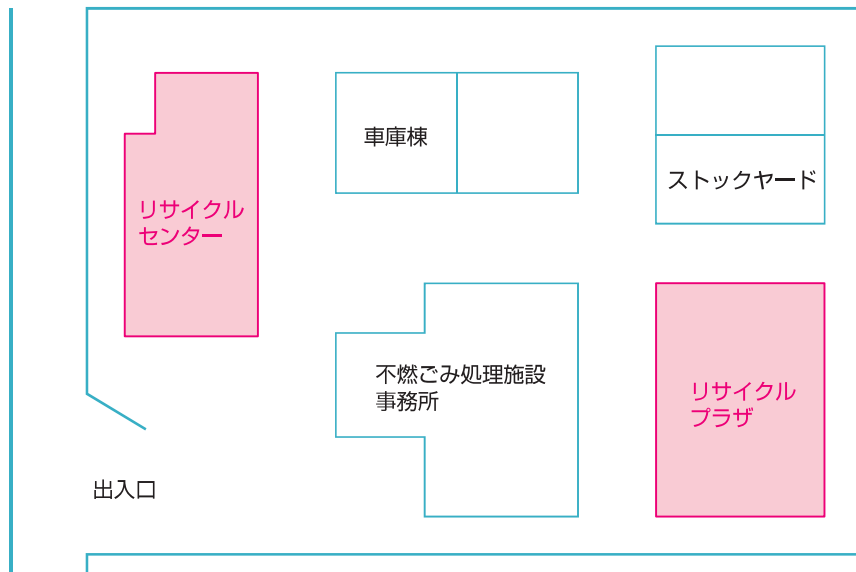
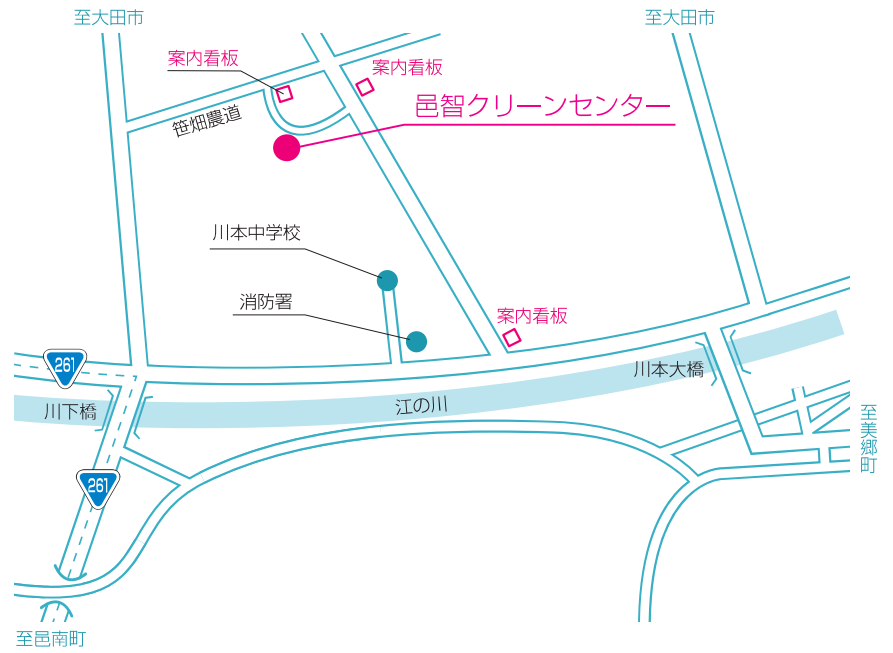
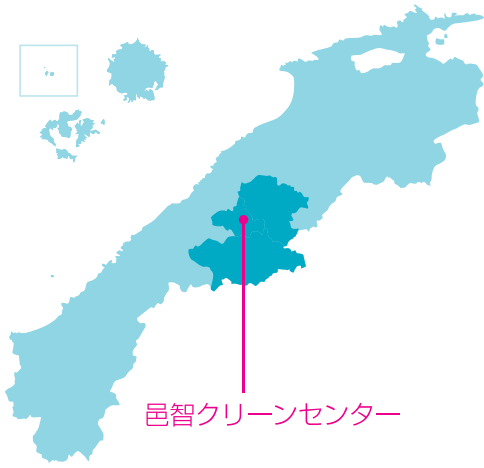
12 有害ごみの処理の流れ



A 蛍光灯破碎機

蛍光灯を粉々に破碎・密閉し、安全且つ経済的に搬出する装置です。





事業主体 邑智郡総合事務組合
〒 696-0001 島根県邑智郡川本町大字川本 332 番地 15 号
TEL 0855-72-2777
〔管理事務所〕
〒 696-0004 島根県邑智郡川本町大字川下 879 番地 8
TEL 0855-72-1701 FAX 0855-72-2270

事業所 邑智クリーンセンター 不燃ごみ処理施設
〒 696-0004 島根県邑智郡川本町大字川下 3083 番地 6